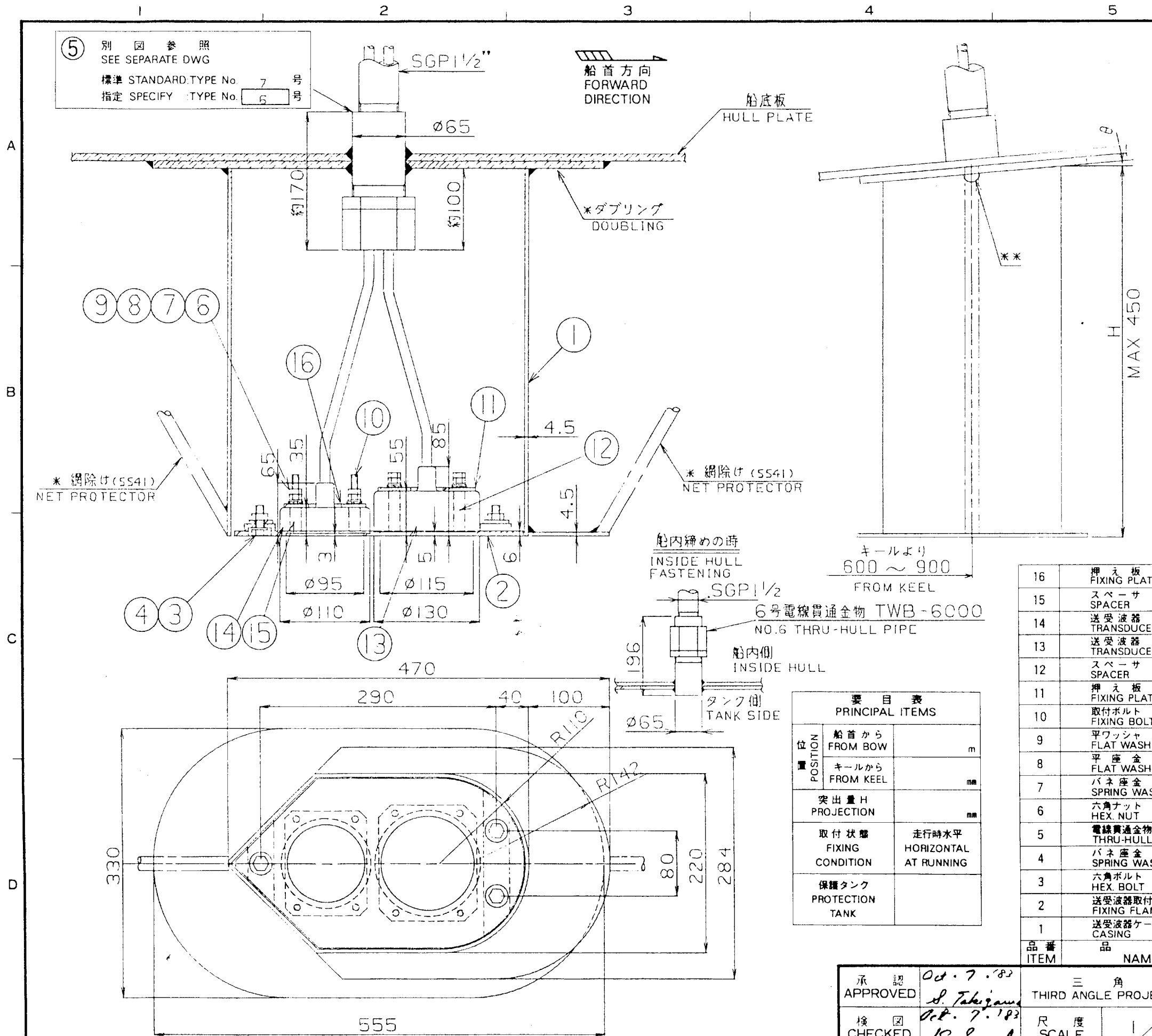


⑤ 別 図 参 照
SEE SEPARATE DWG
標準 STANDARD TYPE No. 7 号号
指定 SPECIFY TYPE No. 6 号号

設備法分類番号 INSTALLATION METHOD	T-649
周 波 数 FREQUENCY	88/200 kHz

- 注.
- ※: 造船所支給
 - 送受波器ケースは θ (船底傾斜角) に合せて切断して下さい。
 - 切断・溶接の際は、歪防止のため送受波器を取り外した状態の“送受波器取付フランジ”を必ず取り付けておいて下さい。
 - ※※: 船尾側上端に空気抜き用穴 ($\phi 10 \sim \phi 20$ 程度) を明けて下さい。
 - 電線貫通金物はフレーム等のじゃまにならない所で送受波器に当らず、キャップナットが容易に締付けられる位置に取付けて下さい。
 - 網除け、保護タンクは必要に応じて造船所にて製作して下さい。
 - 塗装の際、送受波器面を塗装しない様に注意して下さい。

- NOTE
- ※: SHIPYARD SUPPLY
 - CUT CASING FOR θ (RISING ANGLE OF SHIP'S HULL).
 - TO AVOID DISTORTION BY HEAT, PUT "FIXING FLANGE" (WITHOUT TRANSDUCER) ONTO CASING WHILE CUTTING AND/OR WELDING.
 - ※※: MAKE A HOLE OF 10 TO 20MM IN DIA. ON STERN SIDE FOR ESCAPING AIR FROM TANK.
 - ALLOW ENOUGH CLEARANCE AROUND THRU-HULL PIPE FOR EASY TIGHTENING AND SERVICING.
 - IF NECESSARY, PROVIDE NET PROTECTOR AND PROTECTION TANK BY SHIPYARD.
 - DO NOT PAINT TRANSDUCER FACE.



16	押え板 FIXING PLATE	SS41	1	T-632-02-0	
15	スペーサ SPACER	SGP	4	T-608-01-0	
14	送受波器 TRANSDUCER		1		200B-8(B) 200B-8N
13	送受波器 TRANSDUCER		1		88B-10
12	スペーサ SPACER	SGP	4	T-629-03-0	
11	押え板 FIXING PLATE	SS41	1	T-629-04-0	
10	取付ボルト FIXING BOLT	SUS304	8	T-606-02-0	
9	平ワッシャ FLAT WASHER	P.C.	8		呼び8 MONI.8
8	平座金 FLAT WASHER	"	8		M8
7	バネ座金 SPRING WASHER	"	8		M8
6	六角ナット HEX. NUT	SUS304	16		M8
5	電線貫通金物 THRU-HULL PIPE		1		2穴 2HOLES
4	バネ座金 SPRING WASHER	"	3		M10
3	六角ボルト HEX. BOLT	SUS304	3		M10X30
2	送受波器取付フランジ FIXING FLANGE	"	1	T-649-01-0	
1	送受波器ケース CASING	SS41	1	T-611-01-0	
品番 ITEM	品名 NAME	材質 MATERIAL	数量 QTY	図番 DWG. NO.	摘要 REMARKS

承認 APPROVED	Oct. 7. '83 S. Takigawa	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	名称 TITLE	88B-10/200B-8(B) 送受波器 88B-10/200B-8N TRANSDUCER
検図 CHECKED	Oct. 7. '83 K. Sonoda	尺度 SCALE	1/5	船底装備図 (鋼 船) INSTALLATION FOR STEEL HULL
製図 DRAWN	OCT. 6. '83 K. Kumouchi	重量 WEIGHT	27 kg	図番 DWG. NO. C2001-436-C